

DUY TRÌ NĂNG SUẤT TỔNG THỂ - TPM (TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE)

Máy móc là một trong 4 yếu tố quản trị sản xuất kiểu Nhật (Con người, Máy móc, Nguyên liệu, Phương pháp). TPM là hoạt động mọi người phân công, hợp tác vừa thực hành 5 Gen (Genri - Nguyên lý; Gensoku - Nguyên tắc; Genba - Hiện trường; Genbutsu - Hiện vật; Genjitsu - Hiện thực), vừa thực hiện “giảm sự cố về không”, “giảm thương tổn về không”, “giảm lỗi về không”
Khóa học này sẽ cung cấp cho học viên cách quản lý máy móc và thiết bị như thế nào để có thể vận hành ổn định trong thời gian dài, qua các nội dung như “Phân loại 16 lãng phí lớn ở hiện trường”, “7 bước bảo trì tự chủ và tầm quan trọng của các điều kiện cơ bản (vệ sinh, siết ốc vít, tra dầu)”, “(Phân tích PM), (Phân tích Tại sao - Tại sao)”, “Phương pháp thực hiện 3 công cụ bảo trì tự chủ (Bảng One point lesson, bảng hoạt động, meeting)”...

GIẢNG VIÊN



Ông TSUYOSHI Shimizu
– Chuyên gia JICA
Hơn 40 năm kinh nghiệm làm việc cho tập đoàn Panasonic ở nhiều cương vị:
Giám đốc kinh doanh, Giám đốc nhà máy sản xuất bộ phận màn hình CRT (Cathode - Ray Tube).
Nguyên Giám đốc điều hành của Panasonic tại Malaysia.
Nguyên Giám đốc Học viện Matsushita

THỜI GIAN

13,14 & 15/9/2022 (3 ngày)

Sáng : 9:00 ~ 12:00

Chiều : 13:30 ~ 16:30

HỌC PHÍ

3.800.000 VNĐ

- * Giảm 3% cho nhóm trên 3 học viên
- * Giảm 5% cho nhóm trên 5 học viên
- * Giảm 10% cho nhóm trên 10 học viên

LIÊN HỆ

Mr. Đức, Ms. Phương
Hotline: 038.869.8610
Tel: (028) 3512 2151
Fax: (028) 3512 2150
Email: bchcmc@vjcc.org.vn

ĐỐI TƯỢNG

Giám đốc nhà máy, quản đốc, Trưởng/phó phòng quản lý, nhân viên bộ phận sản xuất và các bộ phận khác có liên quan của các doanh nghiệp sản xuất vừa và nhỏ.

NỘI DUNG

Ngày 1	Khái niệm và tổng quan về TPM	<ul style="list-style-type: none"> • Định nghĩa và khái niệm về TPM • 8 trụ cột và 12 bước của TPM • Sự tham gia của tất cả mọi người & hoạt động của nhóm nhỏ gói lên nhau • Phân loại 16 lãng phí của hiện trường sản xuất • Lãng phí mãn tính và lãng phí bộc phát • “Phân tích PM” và “Phân tích Tại sao – Tại sao” • “Giảm sự cố về 0” và “Cải tiến bố trí sản xuất” • Thảo luận
Ngày 2	Các bước bảo trì tự chủ	<ul style="list-style-type: none"> • 7 bước bảo trì tự chủ • 5 yếu tố làm hỏng thiết bị là gì? • Cách vệ sinh đầu kì • Các điều kiện cơ bản “vệ sinh (kiểm tra)”, “siết ốc vít”, “tra dầu” • Phát hiện lỗi bằng 5 giác quan của con người • Cách thực hiện “One point lesson”, “Bảng hoạt động”, “Meeting” • Thảo luận
Ngày 3	Các ví dụ và cách thực hiện bảo trì tự chủ	<ul style="list-style-type: none"> • Cách thực hiện “giải pháp đối với nguồn gốc phát sinh - vị trí khó xử lý” và “triển khai nội bộ” • “Giảm lỗi về 0” • “5 điều kiện để thực hiện QA” • “Giảm thương tổn về 0” • “Qui tắc Heinrich” và “KYT” • Các ví dụ cụ thể • Thảo luận • Tổng kết

NGÔN NGỮ

Tiếng Nhật có phiên dịch sang tiếng Việt.

ĐỊA ĐIỂM

HỌC ONLINE TRỰC TUYẾN QUA ZOOM

PHÂN VIỆN PHÁT TRIỂN NGUỒN NHÂN LỰC VIỆT NAM – NHẬT BẢN TẠI TP.HCM

PHIẾU ĐĂNG KÝ

Công ty:
Địa chỉ:
Mã số thuế:
Tel: Fax: Email:
Người liên hệ:

Học viên tham dự khóa học: BC-2122

- Ông/ Bà: Ngày sinh:
Chức vụ:
- Ông/ Bà: Ngày sinh:
Chức vụ:
- Ông/ Bà: Ngày sinh:
Chức vụ:
- Ông/ Bà: Ngày sinh:
Chức vụ:
- Ông/ Bà: Ngày sinh:
Chức vụ:

THÔNG TIN LIÊN HỆ:

Để đăng ký, xin Quý vị vui lòng:

- Điền đầy đủ thông tin vào Phiếu đăng ký và gửi email hoặc fax đến VJCC (giữ chỗ tạm thời).
- Hoàn thành thủ tục đóng học phí trực tiếp tại VJCC hoặc chuyển khoản (đăng ký chính thức).
- Thông tin tài khoản:

❖ Tài khoản 1:

Ngân hàng: Ngân hàng TMCP Đầu tư và phát triển Việt Nam (BIDV – Chi nhánh Thủ Thiêm)
Tên TK: Phân Viện Phát Triển Nguồn Nhân Lực Việt Nam – Nhật Bản tại TP.HCM
Số tài khoản: 1661 00000 24150

❖ Tài khoản 2:

Ngân hàng: Ngân hàng Vietcombank – Chi nhánh Đông Sài Gòn
Tên TK: Phân Viện Phát Triển Nguồn Nhân Lực Việt Nam – Nhật Bản tại TP.HCM
Số tài khoản: 053 100 256 1385

Chi tiết xin liên hệ: Mr.Đức, Ms. Phương

Hotline: 038.869.8610

Tel: 028.3512.2151 – Fax: 028.3512.2150

Email: bchcmc@vjcc.org.vn

Địa chỉ: Số 15, đường D5, phường 25, quận Bình Thạnh, TP.HCM

Website: www.vjccchcmc.org.vn