

CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO

PHƯƠNG PHÁP ỨNG DỤNG 7 CÔNG CỤ CẢI TIẾN THEO IE (INDUSTRIAL ENGINEERING)

ĐỐI TƯỢNG

Giám đốc nhà máy, quản đốc nhà máy, trưởng/phó phòng sản xuất, kỹ thuật, tổ trưởng, trưởng nhóm, trưởng ca ...

GIẢNG VIÊN

Ông Trần Hữu Anh Tuấn



- Chuyên gia Quản lý chất lượng
- Chuyên gia tái cấu trúc nhà máy

12 năm giám đốc nhà máy Nhật Bản tại Việt Nam

- Chuyên gia đào tạo, tư vấn cho các Doanh nghiệp vừa và nhỏ của Việt Nam, Nhật Bản, Châu Âu, Hoa Kỳ.

NỘI DUNG

Ngày	Nội dung đào tạo	Hoạt động
Ngày 01	Phần I: NGUYÊN TẮC CƠ BẢN CỦA KAIZEN	
	Nguyên tắc Kaizen ECRS (Elimination, Combine, Rearrange, Simplify)	Ví dụ về ECRS
	7 lãng phí trong hoạt động sản xuất	
	Phần II: IE – 7 CÔNG CỤ KAIZEN	
	Phân tích quy trình Nắm bắt cốt lõi của quy trình và suy nghĩ cách tiếp cận để KAIZEN	Bài tập con về p.tích q.trình/ Bài tập lớn về p.tích q.trình
Ngày 02	Phân tích động tác Phân tích cử động của cơ thể và cử động của 2 tay, định ra phương pháp tốt nhất	Bài tập: P.tích động tác 2 tay P.tích 18 động tác Therblig
	Phân tích thời gian Phương pháp cải tiến dựa vào việc phân tích công việc cấu thành các yếu tố, đo thời gian, đánh giá nó	Bài tập phân tích thời gian bằng Stop-watch
	Phân tích hoạt động Phương pháp làm rõ khoảng thời gian mà con người và máy móc tham gia công việc trong tổng thể hoạt động sản xuất của một thời kỳ nhất định	Bài tập tính hiệu suất làm việc của chuyên; của máy
	Phân tích thao tác liên hợp Phân tích sự liên quan từng cá thể theo thời gian để tiến hành có hiệu quả thao tác ở trạng thái liên hợp: Người-người, người - máy	Bài tập phân tích liên hợp giữa: • Người – người • Người – máy • Máy - máy
Ngày 03	Phân tích cân đối chuyên Thiết kế dòng chảy sản xuất một cách hài hòa, xoá đi sự khác biệt về thời gian cần thiết của các công đoạn trên dây chuyền sản xuất	Bài tập vẽ biểu đồ cân bằng chuyên, tính nhịp thời gian của quá trình, tính năng suất mới
	Phân tích sự năng động của vận chuyển Phương pháp phân tích sự di chuyển hàng hóa nhằm giảm thiểu thời gian và công suất do vận chuyển chúng	Bài tập sự vận chuyển của hàng hóa
	Phần III: 7 BƯỚC ĐỂ THỰC HIỆN ĐỀ TÀI KAIZEN HIỆU QUẢ	
	Ứng dụng vào chu trình PDCA (Plan-Do-Check-Action) 7 bước cần thiết hoạt động cải tiến	Các ví dụ

THỜI GIAN

26, 27, 28/12/2018 (3 ngày)

Sáng : 8:30 ~ 12:00

Chiều: 13:00 ~ 16:30

HỌC PHÍ

3.300.000 VNĐ/ người

(bao gồm tài liệu và ăn nhẹ giữa buổi)

LIÊN HỆ

Mr. Đức, Ms. Thùy

Tel: (028) 3512 2151

Fax: (028) 3512 2150

Email: bc@vjcccmc.org.vn

Web: www.vjcccmc.org.vn

ĐỊA ĐIỂM

Phòng Đa năng, Tòa nhà VJCC

Số 15, đường D5, P.25, Q. Bình Thạnh, TP.HCM

PHIẾU ĐĂNG KÝ

Công ty:
 Địa chỉ:
 Mã số thuế:
 Tel: Fax: Email:
 Người liên hệ: Chức vụ:

Học viên tham dự khóa học: BC 07-1819

1. Ông/ Bà: Ngày sinh:
 Chức vụ:
2. Ông/ Bà: Ngày sinh:
 Chức vụ:
3. Ông/ Bà: Ngày sinh:
 Chức vụ:
4. Ông/ Bà: Ngày sinh:
 Chức vụ:
5. Ông/ Bà: Ngày sinh:
 Chức vụ:

THÔNG TIN LIÊN HỆ

Để đăng ký, xin Quý vị vui lòng:

1. Điền đầy đủ thông tin vào Phiếu đăng ký và gửi email hoặc fax đến VJCC (giữ chỗ tạm thời)
2. Hoàn thành thủ tục đóng học phí trực tiếp tại VJCC hoặc chuyển khoản (đăng ký chính thức).
3. Thông tin Tài khoản:

Ngân hàng: **Ngân hàng TMCP Đầu tư và phát triển Việt Nam (BIDV)**
-Chi nhánh Thủ Thiêm

- Tên TK: **Phân Viện Phát triển Nguồn Nhân lực Việt Nam - Nhật Bản tại TP.HCM.**
- Số tài khoản: **1661 00000 24150**

Ngân hàng: **Ngân hàng Vietcombank - Chi nhánh Đông Sài Gòn**

- Tên TK: **PHÂN VIỆN PT NNL VN-NHẬT BẢN TẠI TP.HCM**
- Số tài khoản: **053-100-256-1385**

Chi tiết xin liên hệ : Mr. Đức, Ms. Thùy

Tel: 028-3512-2151 Fax 028-3512-2150

Email: bc@vjcccmc.org.vn

Số 15 đường D5, P.25, Q.Bình Thạnh, TP. HCM.

Website: www.vjcccmc.org.vn

